

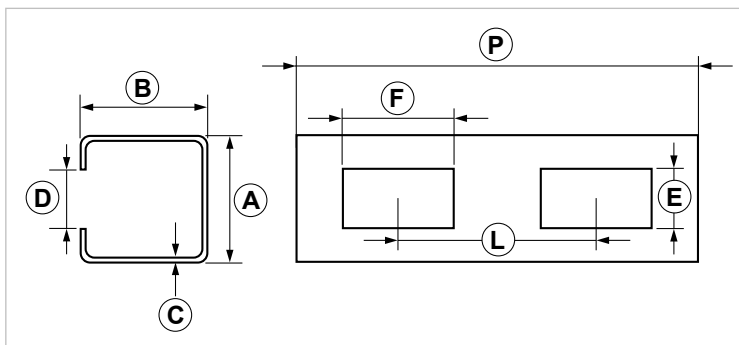
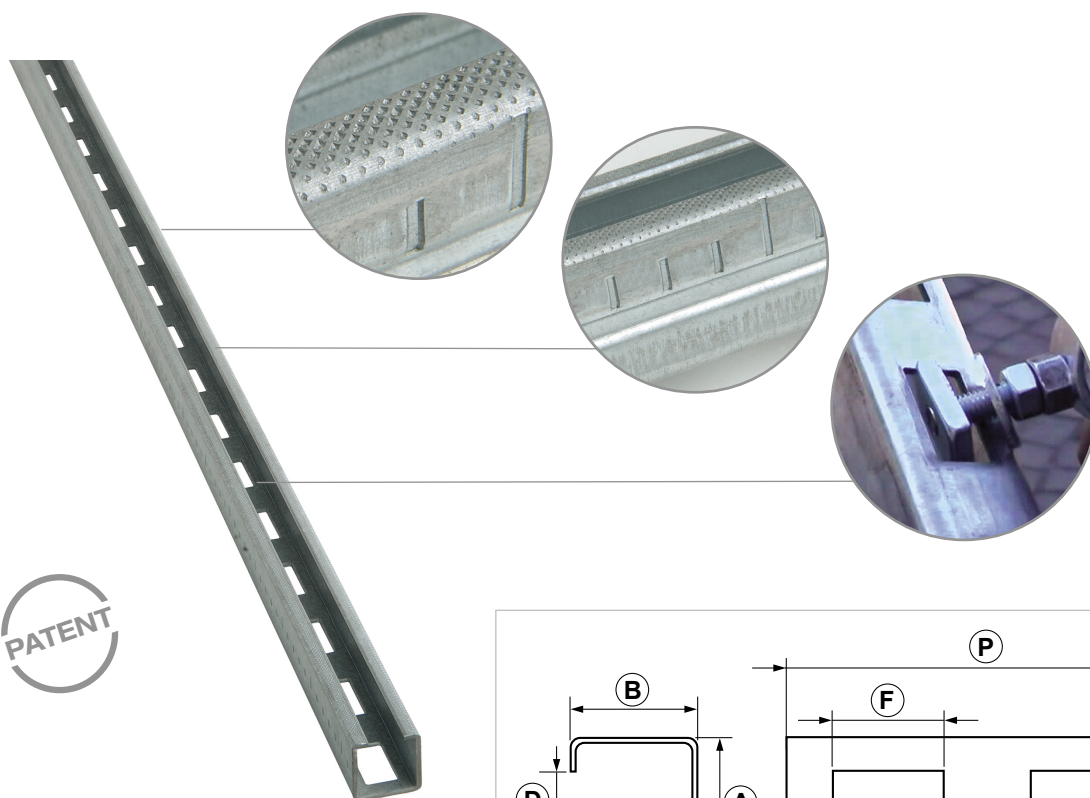
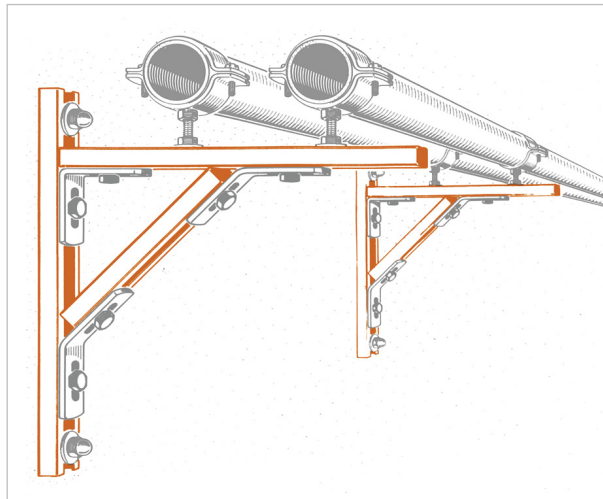
PF2 Profilo Grip medio

APPLICAZIONE

Realizzazione di mensole, telai portanti di sostegno, staffaggio e tubazioni.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

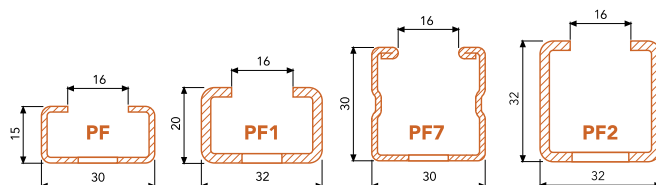
- > La **godronatura brevettata** ai lati della cava, sia sul lato esterno che su quello interno, garantisce una **elevata resistenza** allo scivolamento degli elementi di connessione.
- > La **versatilità** del profilo permette di creare un vasta gamma di soluzioni per esigenze diverse.
- > Le **asole rettangolari** consentono l'introduzione degli elementi di collegamento anche in fase d'opera.
- > La **scala metrica sul lato** agevola le operazioni di taglio.



COD	TIPO	A	B	C	D	E	F	L	P
160200	PF2 GRIP	32	32	2,5	16	15	28	50	2000

SISTEMA DI STAFFAGGIO LEGGERO GRIP

PROFILO GRIP



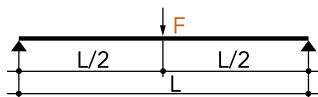
PROFILATO	SPESORE mm.	PESO Kg./m.	SEZIONE cm ²	Valori statici riferiti agli assi neutri				PF		PF1		PF7		PF2	
				Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³	A	B	C	E	A	B	C	E
PF	1,5	0,69	0,975	0,27	1,34	0,31	0,89	23	10,5	35	12,5	23	10,5	35	12,5
PF1	2,5	1,33	1,854	0,86	2,89	0,76	1,81	23	10,5	35	12,5	23	10,5	35	12,5
PF7	1,5	1,12	1,540	1,71	2,44	1,10	1,63	23	10,5	35	12,5	23	10,5	35	12,5
PF2	2,5	1,79	2,478	2,69	4,17	1,61	2,61	28	15	50	-	28	15	50	-

CARICHI AMMISSIBILI

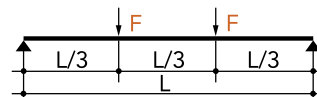
Materiale: acciaio al carbonio DX 51 D - Asse prove x-x - Perfetto ritorno elastico

Carico di sicurezza 140 N/mm² (14 Kg./mm²)

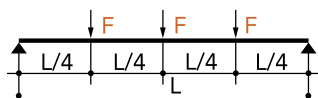
F = carico concentrato in daN - **Q** = carico uniformemente distribuito in daN - La freccia non supera L/250



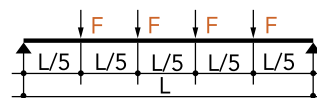
L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	35	11	4	-	-	-
PF1	85	34	15	8	-	-
PF7	120	60	30	15	-	-
PF2	175	87	47	25	-	-



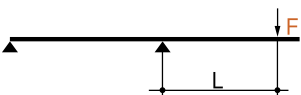
L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	25	6	2	-	-	-
PF1	63	20	8	4	-	-
PF7	90	38	15	8	-	-
PF2	132	60	25	14	-	-



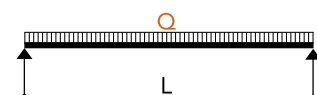
L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	16	4	-	-	-	-
PF1	42	13	5	2	-	-
PF7	60	28	10	5	-	-
PF2	85	43	18	8	-	-



L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	12	3	-	-	-	-
PF1	35	10	4	-	-	-
PF7	50	20	8	5	-	-
PF2	73	32	15	8	-	-



L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	15	8	3	-	-	-
PF1	50	15	8	4	-	-
PF7	65	20	13	5	4	-
PF2	70	25	15	7	5	3



L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	64	15	5	2	-	-
PF1	160	53	16	7	-	-
PF7	235	100	32	14	-	-
PF2	340	165	51	21	-	-

DATI TECNICI MATERIALI

MATERIALE

Acciaio DX51 DZ200 EN 10142 zincatura sendzimir

CONFEZIONE

In barre

ARTICOLI CORRELATI

> Gamma di staffaggio industriale

DATA 05-2023 REV. 02

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa.

Gia S.p.A. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

Società soggetta a direzione e coordinamento di "Ethica Global Investments S.p.A."

Gia S.p.A. – Via Sac. A. Cremona, 12 – 28069 Trecate (NO) – www.gia.it