

PF - PF1 - PF7

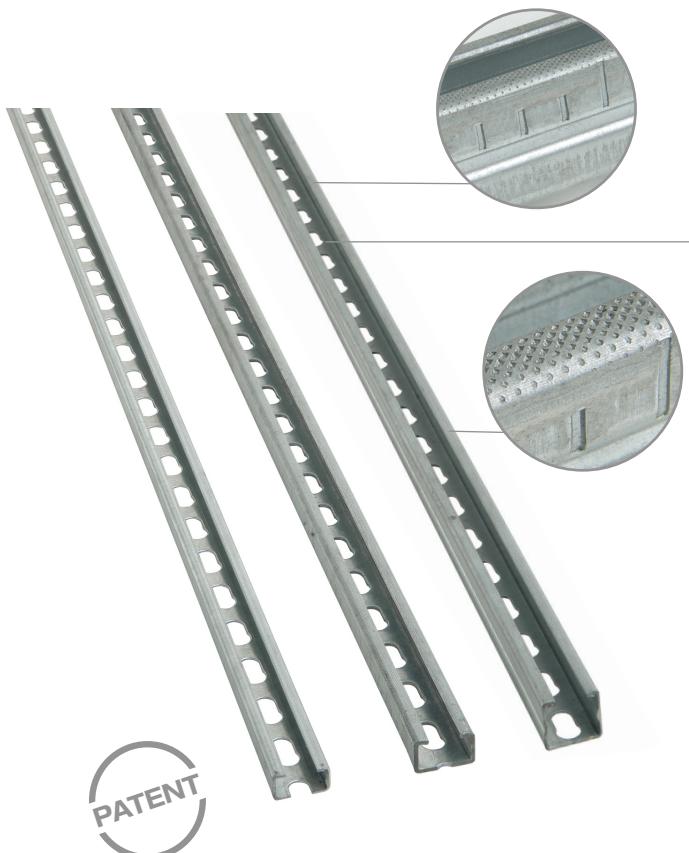
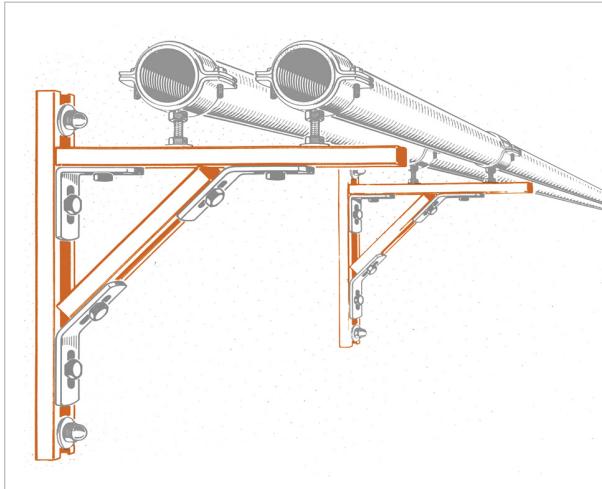
Profilo Grip

APPLICAZIONE

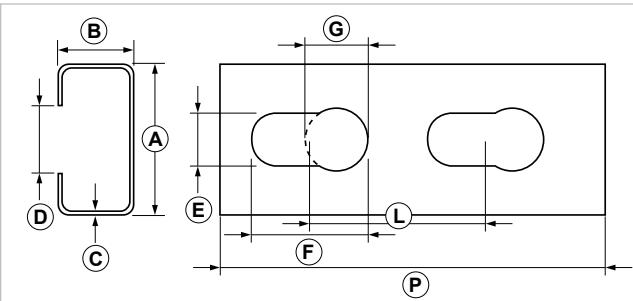
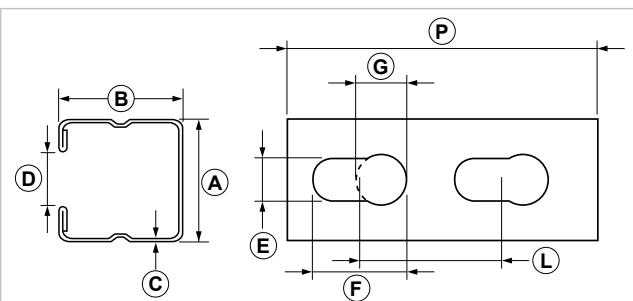
Realizzazione di mensole, telai portanti di sostegno, staffaggio e tubazioni.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- > La **godronatura brevettata** ai lati della cava, sia sul lato esterno che su quello interno, garantisce una **elevata resistenza** allo scivolamento degli elementi di connessione.
- > La **versatilità** del profilo permette di creare un vasta gamma di soluzioni per esigenze diverse.
- > Le **asole sagomate** consentono una maggior facilità di fissaggio.
- > La **scala metrica sul lato** agevola le operazioni di taglio.



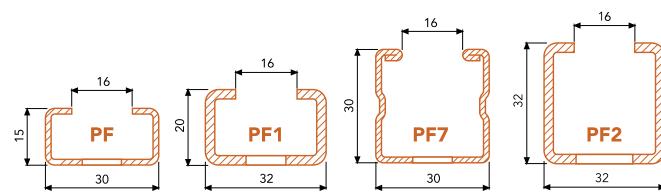
PATENT



COD	TIPO	A	B	C	D	E	F	G	L	P
160006	PF GRIP	30	15	1,5	16	10,5	23	12,5	35	2000
160106	PF1 GRIP	32	20	2,5	16	10,5	23	12,5	35	2000
160108	PF 7 GRIP	30	30	1,5	16	10,5	23	12,5	35	2000

SISTEMA DI STAFFAGGIO LEGGERO GRIP

PROFILO GRIP



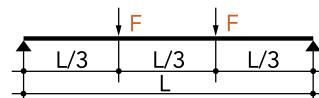
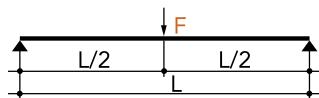
PROFILATO	SPESORE mm.	PESO Kg./m.	SEZIONE cm ²	Valori statici riferiti agli assi neutri				A	B	C	E
				J _x cm ⁴	J _y cm ⁴	W _x cm ³	W _y cm ³				
				PF	PF1	PF7	PF2				
PF	1,5	0,69	0,975	0,27	1,34	0,31	0,89	23	10,5	35	12,5
PF1	2,5	1,33	1,854	0,86	2,89	0,76	1,81	23	10,5	35	12,5
PF7	1,5	1,12	1,540	1,71	2,44	1,10	1,63	23	10,5	35	12,5
PF2	2,5	1,79	2,478	2,69	4,17	1,61	2,61	28	15	50	-

CARICHI AMMISSIBILI

Materiale: acciaio al carbonio DX 51 D - Asse prove x-x - Perfetto ritorno elastico

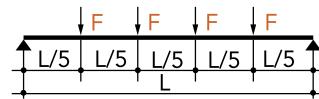
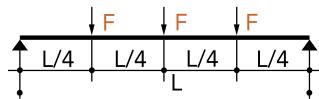
Carico di sicurezza 140 N/mm² (14 Kg./mm²)

F = carico concentrato in daN - Q = carico uniformemente distribuito in daN - La freccia non supera L/250



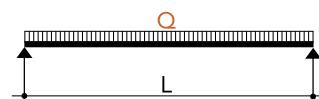
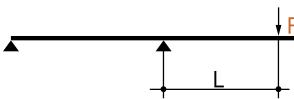
L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	F	35	11	4	-	-
PF1		85	34	15	8	-
PF7		120	60	30	15	-
PF2		175	87	47	25	-

L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	F	25	6	2	-	-
PF1		63	20	8	4	-
PF7		90	38	15	8	-
PF2		132	60	25	14	-



L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	F	16	4	-	-	-
PF1		42	13	5	2	-
PF7		60	28	10	5	-
PF2		85	43	18	8	-

L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	F	12	3	-	-	-
PF1		35	10	4	-	-
PF7		50	20	8	5	-
PF2		73	32	15	8	-



L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	F	15	8	3	-	-
PF1		50	15	8	4	-
PF7		65	20	13	5	4
PF2		70	25	15	7	5

L = mm.	500	1000	1500	2000	2500	3000
PF	Q	64	15	5	2	-
PF1		160	53	16	7	-
PF7		235	100	32	14	-
PF2		340	165	51	21	-

SISTEMA DI STAFFAGGIO LEGGERO GRIP

PROFILO GRIP

DATI TECNICI MATERIALI

MATERIALE

Acciaio DX51 DZ200 EN 10142 zincatura sendzimir

CONFEZIONE

In barre

ARTICOLI CORRELATI

> Gamma di staffaggio industriale

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

DATA 05-2023 REV. 02

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa.

Gia S.p.A. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso. Società soggetta a direzione e coordinamento di "Ethica Global Investments S.p.A."

Gia S.p.A. – Via Sac. A. Cremona, 12 – 28069 Trecate (NO) – www.gia.it

gia