



## FLIP - Collare a serraggio rapido con fissaggio

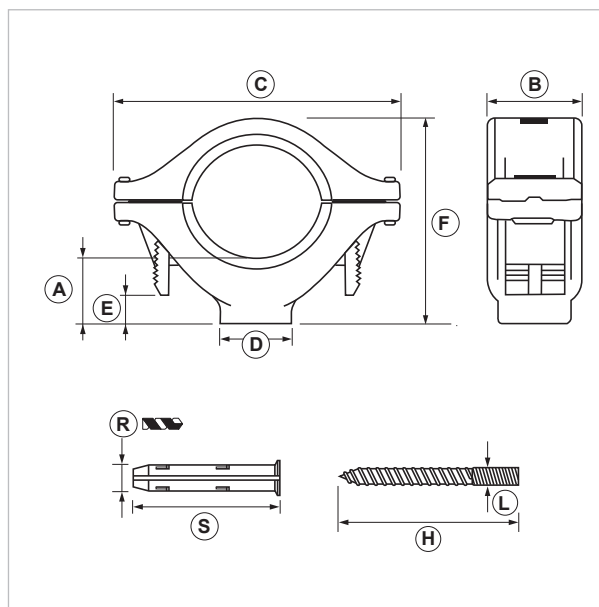
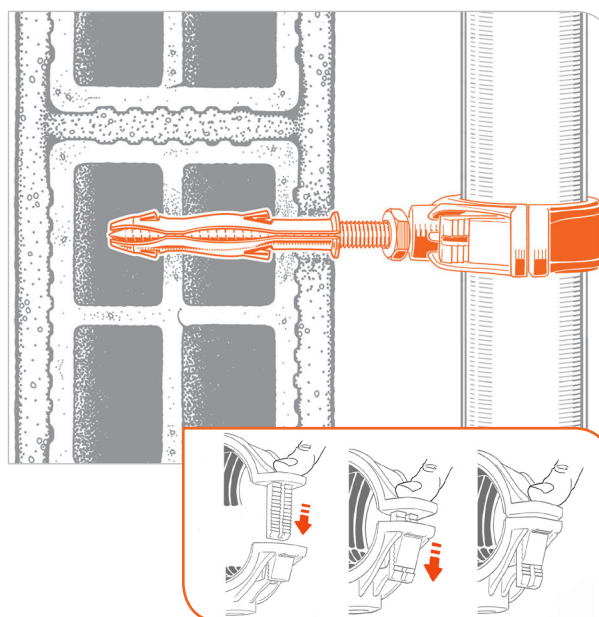


### APPLICAZIONE

Fissaggio di tubazioni per impianti idrotermosanitari, pluviali, canalizzazioni elettriche sia in interno che in esterno.

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- > **Si chiude con la semplice pressione delle dita**, senza l'utilizzo di utensili.
- > **Plastica a chi?** Il materiale PA 6.6 garantisce tenuta e resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV e alla corrosione impareggiabili.
- > Raccomandato per **tutti i tipi di tubazioni**.
- > Il serraggio è modulabile consentendo di fare **punti fissi e punti scorrevoli** con lo stesso collare.
- > Grazie alla **tecnologia bi-material** con la guaina in EPDM interna, garantisce **ottime performance isofoniche**.



COD	TIPO	Per tubi Ø mm	Colore	A	B	C	D	E	F	H	L	R	S
180005	FLIP 3/8"	14-18	Grigio	18	20	53	M8	7	38	90	M8	10	70
180010	FLIP 1/2"	20-24	Grigio	20	25	65	M8	9	43	90	M8	10	70
180015	FLIP 3/4"	25-30	Grigio	20	25	70	M8	13	48	90	M8	10	70
180020	FLIP 1"	32-36	Grigio	20	25	78	M8	8	57	90	M8	10	70
180025	FLIP 1 1/4"	38-44	Grigio	20	27,5	86	M8	10	63	90	M8	10	70
180030	FLIP 1 1/2"	44-50	Grigio	24	27,5	92	M8-M10	12	74	90	M8	10	70
180035	FLIP 2"	56-63	Grigio	24	28	105	M8-M10	15	86	90	M8	10	70
180040	FLIP 2 1/2"	74-80	Grigio	24	30	123	M8-M10	24	105	90	M8	10	70
180045	FLIP 3"	84-90	Grigio	26	30	136	M8-M10	29	117	90	M8	10	70



## DATI TECNICI MATERIALE

### MATERIALE

Corpo in Nylon PA 6.6 stabilizzato ai raggi UV

### COLORI DISPONIBILI

Grigio RAL 7035 | Giallo RAL 1003 | Marrone RAL 8014

### GOMMA ANTIVIBRANTE

Elastomero termoplastico nero con aggrappaggio chimico

### DUREZZA

60 Shore A

### INSERTO

Ottone CW614N

### TASSELLO (ove presente)

Polipropilene

### VITE

M8X90 in acciaio zincato

### TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20°C | +100°C

### COMPORTAMENTO AL FUOCO - Corpo e Guarnizione

Autoestinguenza secondo la norma UL94: classe "V2" | classe "HB"

## DIMENSIONI

Modello collare	Flip 1 3/8"	Flip 1 1/2"	Flip 1 3/4"	Flip 1 1"	Flip 1 1 1/4"	Flip 1 1 1/2"	Flip 1 2"	Flip 1 2 1/2"	Flip 1 3"	Toll.
<b>Diametro</b>	14-18	20-24	25-30	32-36	38-44	44-50	56-63	74-80	84-90	-
<b>H</b>	38	38	48	57	63	74	86	105	117	± 1
<b>L</b>	53	65	70	78	86	92	105	123	136	± 1
<b>S</b>	20	25	25	25	27,5	27,5	28	30	30	± 0.5
<b>A</b>	18	20	20	20	20	24	24	24	26	± 1
<b>B</b>	7	9	13	8	10	12	15	24	29	± 1
<b>Ø Inserto</b>	M8	M8	M8	M8	M8	M8 M10	M8 M10	M8 M10	M8 M10	-
<b>Ø Foro x vite</b>	6	6	6	6	6	6	6	6	6	± 0.2
<b>Peso (g)</b>	24	35	38	46	53	64	74	100	114	± 1

Valori espressi in millimetri se non diversamente indicato



## CARICHI AMMISSIBILI

Carichi ammissibili <sup>1</sup>										
Modello collare	Flip 1 3/8"	Flip 1 1/2"	Flip 1 3/4"	Flip 1 1"	Flip 1 1 1/4"	Flip 1 1 1/2"	Flip 1 2"	Flip 1 2 1/2"	Flip 1 3"	Unità di misura
<b>Nessun condizionamento</b>										
Trazione	0,45	0,85	0,90	1,20	0,12	1,30	1,50	1,70	1,70	kN
Taglio	0,70	0,72	0,75	0,75	0,75	0,70	0,65	0,45	0,40	kN
<b>Condizionamento ai raggi UV a 2 anni<sup>2</sup></b>										
Trazione	0,60	1,00	1,10	1,40	1,50	1,60	1,90	2,40	2,20	kN
Taglio	0,75	0,78	0,80	0,80	0,80	0,75	0,70	0,50	0,40	kN
<b>Condizionamento alle nebbie saline a 2 anni<sup>3</sup></b>										
Trazione	0,40	0,72	0,75	0,95	1,00	1,15	1,30	1,60	1,50	kN
Taglio	0,55	0,60	0,62	0,62	0,60	0,55	0,70	0,35	0,30	kN

<sup>1/</sup> Tutti i test sono stati effettuati presso il laboratorio certificato EQI-European Quality Institute Srl.

<sup>2/</sup> Provino **Flip1 1" 32-36** sottoposto ad **invecchiamento UV secondo UNI9922:92 4h UV(B) e 4h condensa (200h)**. I valori riportati per i restanti provini sono stimati.

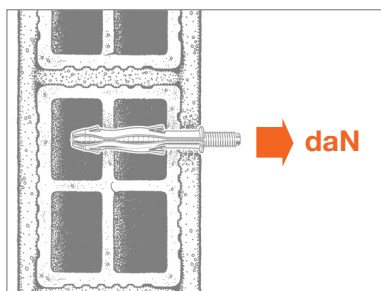
<sup>3/</sup> Provino **Flip1 1" 32-36** sottoposto ad invecchiamento in **Nebbia salina secondo UNI EN ISO 9227:06-TIPO NSS (200h)**. I valori riportati per i restanti provini sono stimati.

Tutti i valori sono espressi in mm, se non diversamente indicato.

Tutti i valori di resistenza a trazione e a taglio, sono valori medi e sono a rottura del provino.

È stato utilizzato un coefficiente di sicurezza pari a 3. 1 kN=100 kgf.

## SISTEMA D'ANCORAGGIO



### PROVE DI ESTRAZIONE:

Vite introdotta a martello. Per carico ammissibile si intende la resistenza ultima media a cui è stato applicato un coefficiente di sicurezza.

Dati in daN. 1 daN=1 kg

\*Nei muri compatti vite introdotta in avvitamento.

TIPO	Forato intonacato	Calcestruzzo*	Gasbeton*	Tufo*
10TN con vite a martello 8x90	33	108	10	19



## INSTALLAZIONE

Il collare rapido FLIP si installa semplicemente e velocemente su barra filettata o con l'ausilio di un tassello meccanico ed una vite di congiunzione M8 o M10 a secondo del modello. Si esegue un foro della giusta profondità per il tassello. Si avvita la vite di congiunzione nel tassello e si monta al filetto della vite la parte fissa del Flip con l'inserto. Il fissaggio del tubo è rapidissimo in quanto è sufficiente spingere la parte mobile sulla parte fissa sino a serrare il tubo. La gomma, deformandosi, permette una migliore adesione della superficie del collare alla tubazione. Si possono realizzare punti fissi o punti scorrevoli in un impianto tenendo più o meno serrato il collare alla tubazione e se necessario, per tubazioni molto lunghe, prevedere anche dei compensatori di dilatazione.

Un'altra possibilità è quella di fissare la parte fissa direttamente con una vite a testa svasata facendola avvitare in un tassello nel muro, ad esempio il tassello DSW10 con una vite svasata 6x70.

L'apertura del collare è molto semplice utilizzando l'accessorio Apriflip (o due cacciaviti a croce con diametro 3 mm). Basta inserire i perni dell'Apriflip negli appositi fori a vista fino a fine corsa e tirare: la parte mobile si libera e il tubo può essere rimosso.

## ATTREZZATURA E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA

Il collare alle basse temperature perde l'elasticità necessaria al montaggio e la resistenza all'urto diminuisce (la tenuta durante l'uso è sempre assicurata anche a basse temperature).

Evitare di colpire il semicollare mobile con un martello o altri attrezzi per chiuderlo perchè si potrebbe compromettere la tenuta delle linguette dentate.

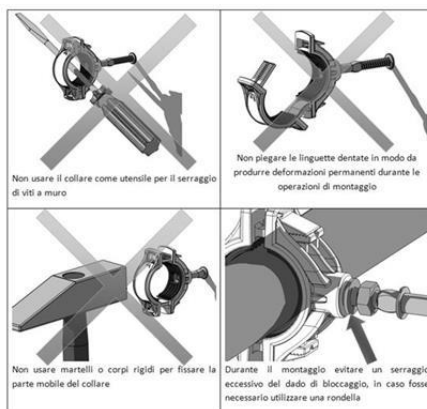
Durante l'uso, la temperatura di esercizio massima è di 100° C in continuo.

Durante l'avvitamento al muro, non usare utensili per forzare il serraggio del collare con il tassello/barra filettata/vite doppio filetto.

Evitare di tenere a lungo deformate le linguette dentate per non comprometterne momentaneamente la funzionalità.

La chiusura e la riapertura del collare sono assicurate dall'elasticità del materiale utilizzato.

In caso si siano deformate le linguette per un utilizzo non corretto, è sufficiente lasciare a riposo (non assemblate tra loro) le due parti, fino al recupero della forma originaria.





### Resistenza chimica ai reagenti

Reagente	Note Reagente	Temp. (°C)	Tempo (giorni)	PDL RATING <sup>4</sup>	Note Resistenza
Olio		23		8	Resistenza molto buona
Olio Motore		81	3	6	
	5W30	23	60	9	
Olio Minerale		23		8	Resistente
		93	1	1	
Glicole Etilenico		23	56	6	Piccole variazioni di proprietà
		23	7	6	
Benzina	Gas oil	23		8	Resistenza molto buona
	Benzina verde	23	21	9	
Gasolio		22	30	9	
	Diesel oil	23		8	Resistente

<sup>4/</sup> Questa valutazione è sviluppata da PDL ed ha 10 come valore massimo e 1 come minimo.  
Bibliografia: CHEMICAL RESISTANCE, vol. I - Thermoplastics, Second Edition, PDL Handbook Series, Plastic Design Library, 13 Eaton avenue Norwich, NY.

### CONFEZIONE

In buste

### STOCCAGGIO

Stoccare gli articoli a temperatura maggiore di 10°C: il collare a basse temperature perde l'elasticità necessaria al montaggio.

### ARTICOLI CORRELATI

> Sistema FLIP

**DATA 10-2018 REV. 00**

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa.

Gia S.p.A. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

**Gia S.p.A. – Via Sac. A. Cremona, 12 – 28069 Trecate (NO) – [www.gia.it](http://www.gia.it)**

T 03.13.53 REV 0

