

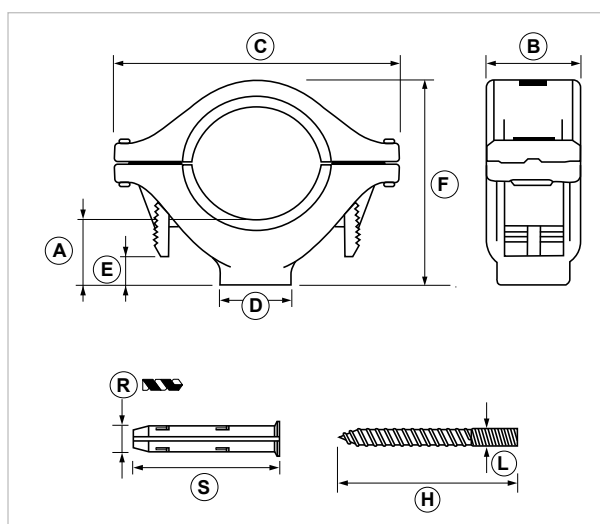
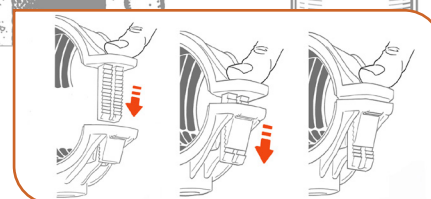
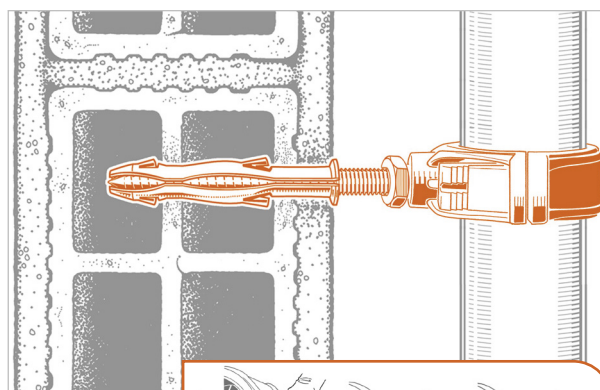
FLIP Collare a serraggio rapido con fissaggio

APPLICAZIONE

Fissaggio di tubazioni per impianti idrotermosanitari, pluviali, canalizzazioni elettriche, sia in interno che in esterno.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- > Si chiude con la semplice pressione delle dita, senza l'utilizzo di utensili.
- > Il materiale PA 6.6, con il quale è realizzato, garantisce impareggiabili prestazioni di tenuta e resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV e alla corrosione.
- > Raccomandato per tutti i tipi di tubazioni.
- > Il serraggio modulabile consente di realizzare punti fissi e punti scorrevoli con lo stesso collare.
- > Grazie alla tecnologia bi-material con la guaina in EPDM interna, garantisce ottime prestazioni isofoniche.



COD	TIPO	Per tubi Ø mm	Colore	A	B	C	D	E	F	H	L	R	S
180005	FLIP 3/8"	14-18	Grigio	18	20	53	M8	7	38	90	M8	10	70
180010	FLIP 1/2"	20-24	Grigio	20	25	65	M8	9	43	90	M8	10	70
180015	FLIP 3/4"	25-30	Grigio	20	25	70	M8	13	48	90	M8	10	70
180020	FLIP 1"	32-36	Grigio	20	25	78	M8	8	57	90	M8	10	70
180025	FLIP 1 1/4"	38-44	Grigio	20	27,5	86	M8	10	63	90	M8	10	70
180030	FLIP 1 1/2"	44-50	Grigio	24	27,5	92	M8-M10	12	74	90	M8	10	70
180035	FLIP 2"	56-63	Grigio	24	28	105	M8-M10	15	86	90	M8	10	70
180040	FLIP 2 1/2"	74-80	Grigio	24	30	123	M8-M10	24	105	90	M8	10	70
180045	FLIP 3"	84-90	Grigio	26	30	136	M8-M10	29	117	90	M8	10	70

DATI TECNICI MATERIALI

MATERIALE

Corpo in Nylon PA 6.6 stabilizzato ai raggi UV

COLORI DISPONIBILI

Grigio RAL 7035 | Giallo RAL 1003 | Marrone RAL 8014

GOMMA ANTIVIBRANTE

Elastomero termoplastico nero con aggrappaggio chimico

DUREZZA

60 Shore A

INSERTO

Ottone CW614N

TASSELLO (ove presente)

Polipropilene

VITE

M8X90 in acciaio zincato

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20°C | +100°C

COMPORTAMENTO AL FUOCO - Corpo e Guarnizione

Autoestinguenza secondo la norma UL94: classe "V2" | classe "HB"

DIMENSIONI

Modello collare	Flip 1 3/8"	Flip 1 1/2"	Flip 1 3/4"	Flip 1 1"	Flip 1 1 1/4"	Flip 1 1 1/2"	Flip 1 2"	Flip 1 2 1/2"	Flip 1 3"	Toll.
Diametro	14-18	20-24	25-30	32-36	38-44	44-50	56-63	74-80	84-90	-
H	38	38	48	57	63	74	86	105	117	± 1
L	53	65	70	78	86	92	105	123	136	± 1
S	20	25	25	25	27,5	27,5	28	30	30	± 0.5
A	18	20	20	20	20	24	24	24	26	± 1
B	7	9	13	8	10	12	15	24	29	± 1
Ø Inserto	M8	M8	M8	M8	M8	M8 M10	M8 M10	M8 M10	M8 M10	-
Ø Foro x vite	6	6	6	6	6	6	6	6	6	± 0.2
Peso (g)	24	35	38	46	53	64	74	100	114	± 1

Valori espressi in millimetri se non diversamente indicato

CARICHI AMMISSIBILI

Carichi ammissibili ¹										
Modello collare	Flip 1 3/8"	Flip 1 1/2"	Flip 1 3/4"	Flip 1 1"	Flip 1 1 1/4"	Flip 1 1 1/2"	Flip 1 2"	Flip 1 2 1/2"	Flip 1 3"	Unità di misura
Nessun condizionamento										
Trazione	0,45	0,85	0,90	1,20	0,12	1,30	1,50	1,70	1,70	kN
Taglio	0,70	0,72	0,75	0,75	0,75	0,70	0,65	0,45	0,40	kN
Condizionamento ai raggi UV a 2 anni ²										
Trazione	0,60	1,00	1,10	1,40	1,50	1,60	1,90	2,40	2,20	kN
Taglio	0,75	0,78	0,80	0,80	0,80	0,75	0,70	0,50	0,40	kN
Condizionamento alle nebbie saline a 2 anni ³										
Trazione	0,40	0,72	0,75	0,95	1,00	1,15	1,30	1,60	1,50	kN
Taglio	0,55	0,60	0,62	0,62	0,60	0,55	0,70	0,35	0,30	kN

^{1/} Tutti i test sono stati effettuati presso il laboratorio certificato EQI-European Quality Institute Srl.

^{2/} Provino **Flip1 1" 32-36** sottoposto ad **invecchiamento UV secondo UNI9922:92 4h UV(B) e 4h condensa (200h)**. I valori riportati per i restanti provini sono stimati.

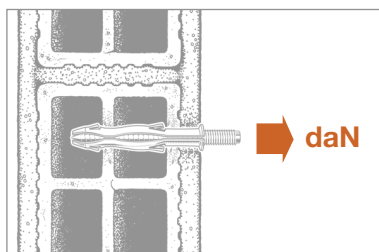
^{3/} Provino **Flip1 1" 32-36** sottoposto ad invecchiamento in **Nebbia salina secondo UNI EN ISO 9227:06-TIPO NSS (200h)**. I valori riportati per i restanti provini sono stimati.

Tutti i valori sono espressi in mm, se non diversamente indicato.

Tutti i valori di resistenza a trazione e a taglio, sono valori medi e sono a rottura del provino.

È stato utilizzato un coefficiente di sicurezza pari a 3. 1 kN=100 kgf.

SISTEMA DI ANCORAGGIO



PROVE DI ESTRAZIONE:

Vite introdotta a martello. Per carico ammissibile si intende la resistenza ultima media a cui è stato applicato un coefficiente di sicurezza.

Dati in daN.

1 daN=1 kg

*Nei muri compatti vite introdotta in avvitamento.

TIPO	Forato intonacato	Calcestruzzo*	Gasbeton*	Tufo*
10TN con vite a martello 8x90	33	108	10	19

Resistenza chimica ai reagenti

Reagente	Note Reagente	Temp. (°C)	Tempo (giorni)	PDL RATING ⁴	Note Resistenza
Olio		23		8	Resistenza molto buona
Olio Motore		81	3	6	
	5W30	23	60	9	
Olio Minerale		23		8	Resistente
		93	1	1	
Glicole Etilenico		23	56	6	Piccole variazioni di proprietà
		23	7	6	
Benzina	Gas oil	23		8	Resistenza molto buona
	Benzina verde	23	21	9	
Gasolio		22	30	9	
	Diesel oil	23		8	Resistente

^{4/} Questa valutazione è sviluppata da PDL ed ha 10 come valore massimo e 1 come minimo.

Bibliografia: CHEMICAL RESISTANCE, vol. I - Thermoplastics, Second Edition, PDL Handbook Series, Plastic Design Library, 13 Eaton avenue Norwich, NY.

INSTALLAZIONE

Il collare rapido FLIP si installa semplicemente e velocemente su barra filettata o con l'ausilio di un tassello meccanico ed una vite di congiunzione M8 o M10 a secondo del modello. Si esegue un foro della giusta profondità per il tassello. Si avvita la vite di congiunzione nel tassello e si monta al filetto della vite la parte fissa del Flip con l'inserto. Il fissaggio del tubo è rapidissimo in quanto è sufficiente spingere la parte mobile sulla parte fissa sino a serrare il tubo. La gomma, deformandosi, permette una migliore adesione della superficie del collare alla tubazione. Si possono realizzare punti fissi o punti scorrevoli in un impianto tenendo più o meno serrato il collare alla tubazione e se necessario, per tubazioni molto lunghe, prevedere anche dei compensatori di dilatazione.

Un'altra possibilità è quella di fissare la parte fissa direttamente con una vite a testa svasata facendola avvitare in un tassello nel muro, ad esempio il tassello DSW10 con una vite svasata 6x70.

L'apertura del collare è molto semplice utilizzando l'accessorio Apriflip (o due cacciaviti a croce con diametro 3 mm). Basta inserire i perni dell'Apriflip negli appositi fori a vista fino a fine corsa e tirare: la parte mobile si libera e il tubo può essere rimosso.

ATTREZZATURA E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA

Il collare alle basse temperature perde l'elasticità necessaria al montaggio e la resistenza all'urto diminuisce (la tenuta durante l'uso è sempre assicurata anche a basse temperature).

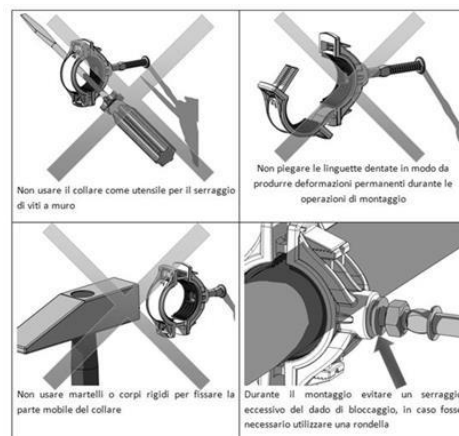
Evitare di colpire il semicollare mobile con un martello o altri attrezzi per chiuderlo perchè si potrebbe compromettere la tenuta delle linguette dentate.

Durante l'uso, la temperatura di esercizio massima è di 100° C in continuo. Durante l'avvitamento al muro, non usare utensili per forzare il serraggio del collare con il tassello/barra filettata/vite doppio filetto.

Evitare di tenere a lungo deformate le linguette dentate per non comprometterne momentaneamente la funzionalità.

La chiusura e la riapertura del collare sono assicurate dall'elasticità del materiale utilizzato.

In caso si siano deformate le linguette per un utilizzo non corretto, è sufficiente lasciare a riposo (non assemblate tra loro) le due parti, fino al recupero della forma originaria.



CONFEZIONE

In buste

STOCCAGGIO

Stoccare gli articoli a temperatura maggiore di 10°C: il collare a basse temperature perde l'elasticità necessaria al montaggio.

ARTICOLI CORRELATI

> Sistema FLIP

DATA 02-2024 REV. 02

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa.

Gia S.r.l. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

Gia S.r.l. – Via Sac. A. Cremona, 12 – 28069 Trecate (NO) – www.gia.it